

**MANUAL  
DE  
OPERAÇÃO  
MIC-16**



**INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.**

**MODELO - MIC-16**

Este manual contém informações para que você possa operar corretamente o seu equipamento. Este documento foi baseado em aplicações e experiências acumuladas em anos de trabalho e dedicação.

A OMTEC atende empresas de todo país, a fim de contribuir de alguma forma para o desenvolvimento tecnológico e produtivo destas.

Sendo assim, estamos à disposição de vocês, clientes e amigos, para qualquer tipo de prestação de serviços ou troca de informações.

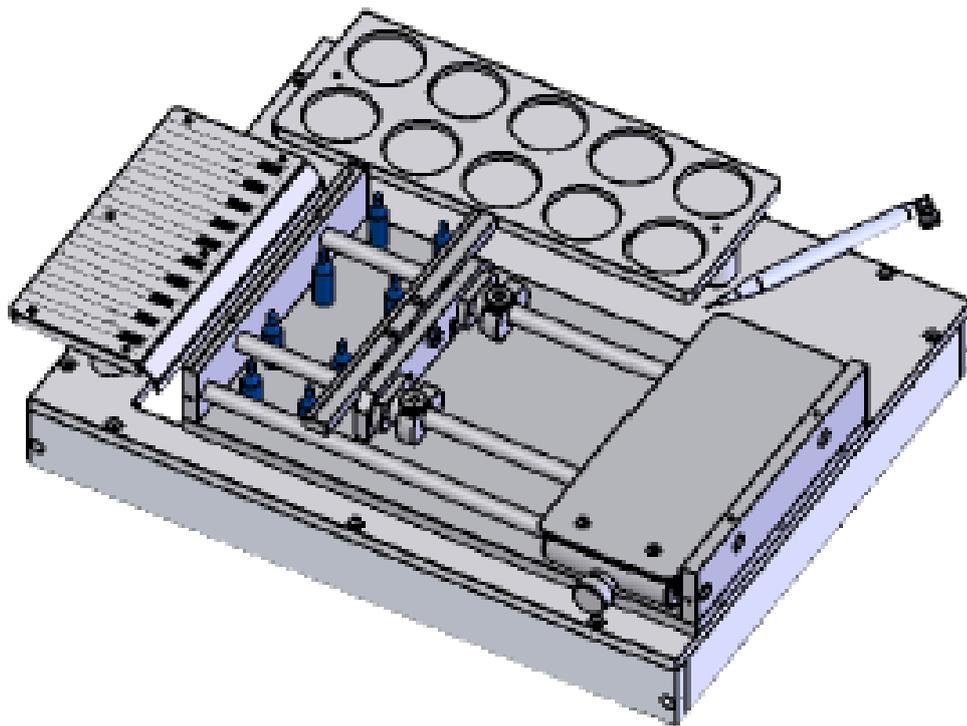
Gostaríamos de contar com a sua colaboração, aceitando sugestões e opiniões sobre nossos equipamentos.

**Rua: Cons. Moreira de Barros, 3250/3250**  
**Lauzane Paulista**  
**02430-002                      São Paulo                      SP**  
**Fone/Fax: (011) 6977-014**



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16





**INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.**

**MODELO - MIC-16**

**Índice**

	<b>Pág.</b>
1. Operação do equipamento .....	4
2. Suporte da placa .....	6
3. Alimentador fitado.....	8
4. Suporte dos componentes a granel.....	9
5. Manutenção .....	10
6. Reposição de peças.....	10
7. Montagem.....	11
8. Lay out.....	14

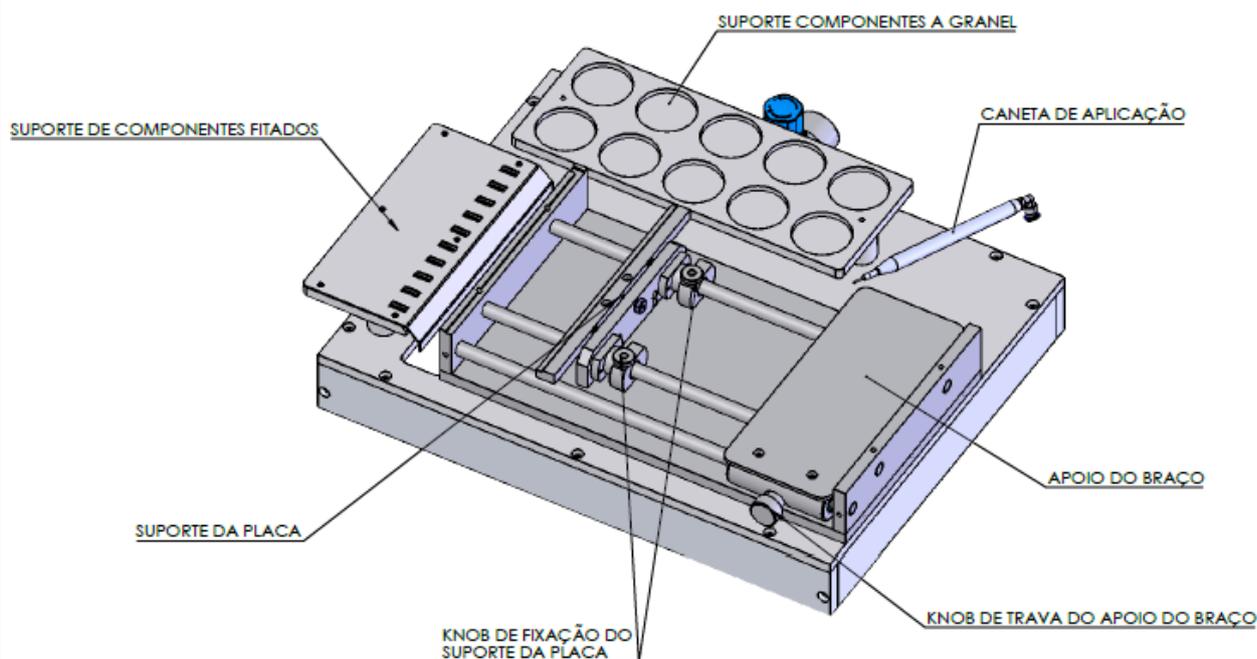


INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16

### 1 - Operação do equipamento

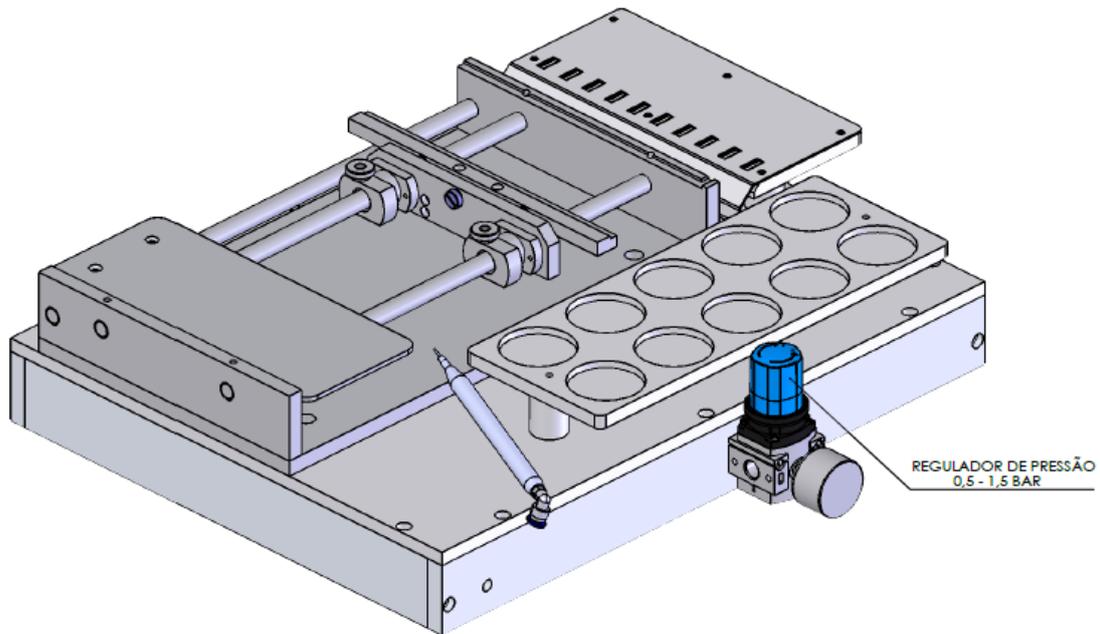
- a) Instale o equipamento em um lugar limpo e seco;
- b) Nivela o equipamento para que não fique se movendo no momento da inserção;
- c) Certifique que a mangueira de alimentação de ar esteja conectada ao regulador;
- d) Ajuste o regulador de pressão entre 0,5 e 1,5 bar , ou até uma pressão adequada a qual o componente fique preso a caneta de aplicação;
- e) Caso o componente não caia após retirar o dedo do furo de liberação do vácuo da caneta , diminua a pressão no regulador.





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16



- Para pegar o componente tampe o furo com o dedo, posicione sobre o componente, o vácuo fará com que o componente fique preso a ponta do aplicador, leve o componente até a posição desejada e retire o dedo do furo, dessa forma o vácuo é liberado e o componente cai. Caso isso não ocorra, diminua a pressão no regulador conforme imagem acima.



**INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.**

## **MODELO - MIC-16**

### **2 – SUPORTE DA PLACA**

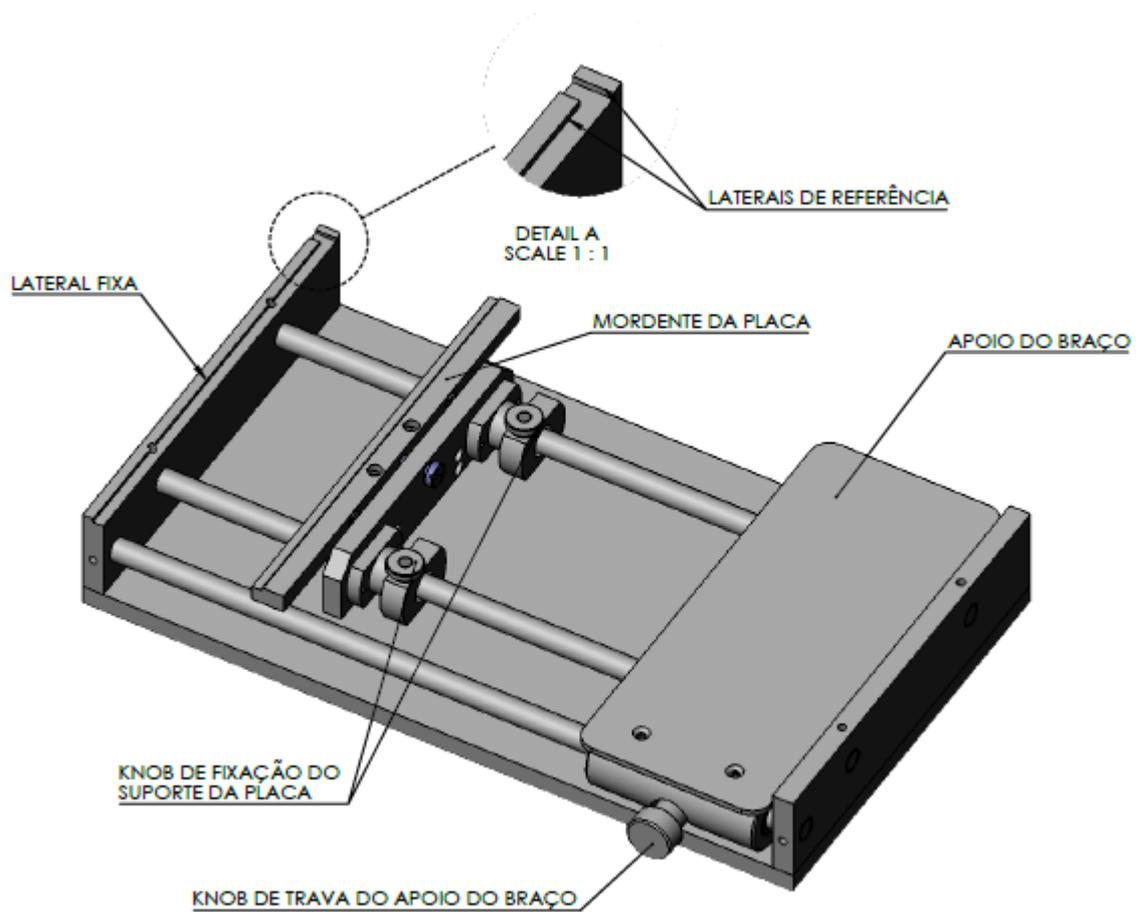
Para que haja uma perfeita e rápida aplicação dos componentes é necessário uma atenção especial na fixação da placa, por isso siga as instruções abaixo:

- 1- Solte os knobs de fixação do suporte da placa;(Ver pág.7)
- 2- Posicione a placa na lateral fixa , fazendo com que as extremidades da placa apoie nas laterais de referência, conforme desenho pág.7;
- 3- Mova o mordente móvel do suporte da placa fazendo-o aplicar uma pequena pressão para que a placa não se mova durante a inserção , após o ajuste reaperte os knobs.(este procedimento será necessário apenas para ajustar a primeira placa , depois é só pressionar o mordente e retirar ou colocar uma nova placa.
- 4- Solte o knob de trava do apoio do braço e movimente-o numa posição confortável para o trabalho, após o ajuste reaperte o knob.



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16

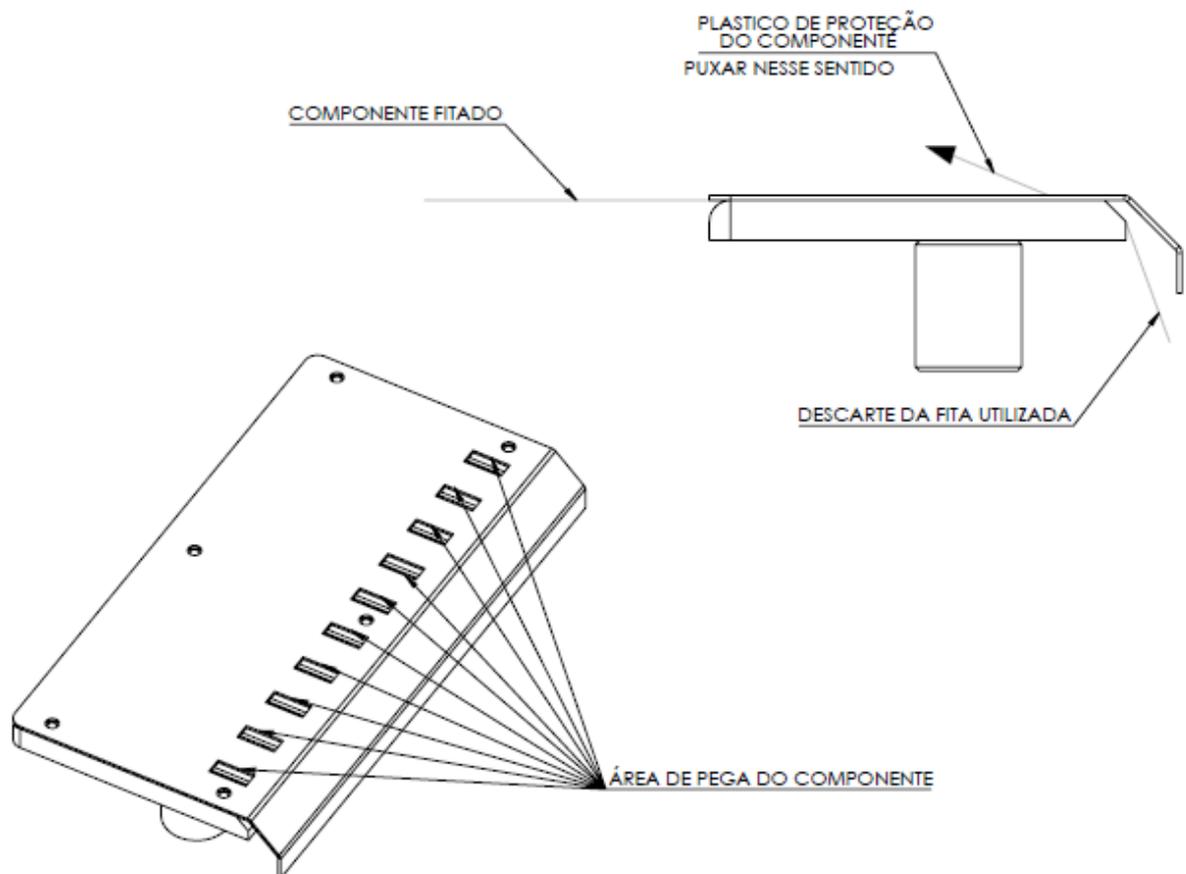




INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16

### 3-ALIMENTADOR FITADO



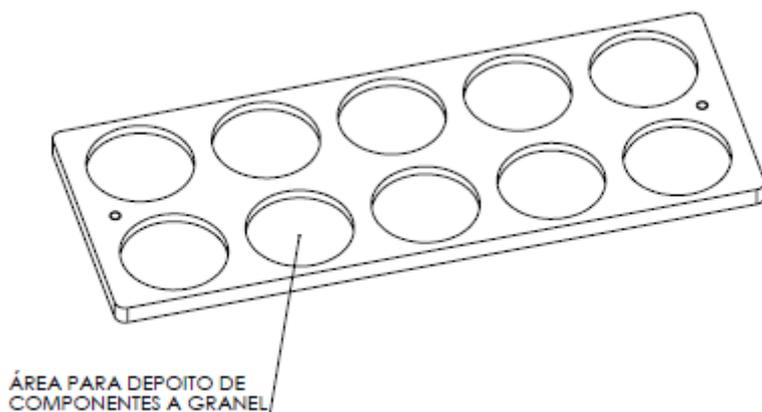
Para alimentar a fita, posicione o componente voltado para cima, insira a Fita do componente até que seja possível visualizar o componente na área de pega, retire a proteção plástica que está localizada sobre o componente e puxe-a para trás conforme figura acima, quando os componentes acabarem, puxe a fita plástica novamente para trás até visualizar os novos componentes.



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16

### 4- SUPORTE DOS COMPONENTES A GRANEL



Para utilizar componentes a granel , coloque os componentes na bandeja de acordo com sua necessidade .



**INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.**

## **MODELO - MIC-16**

### **5 – Manutenção**

- a) Nunca limpe o equipamento com álcool, gasolina, thinner ou pano umedecido com água.
- b) Não opere o equipamento com as mãos sujas de graxa ou óleo.
- c) Mantenha a máquina em lugar limpo e seco.

### **6 – Reposição De Peças**

Quando ocorrer algum problema com a máquina, seja de manuseio ou quebra de alguma peça, entre imediatamente em contato com o departamento técnico da OMTEC, que irá atendê-lo com a máxima atenção possível. Quanto às peças de reposição, basta solicitá-las através dos números indicados no desenho de montagem. (ver pág.8)

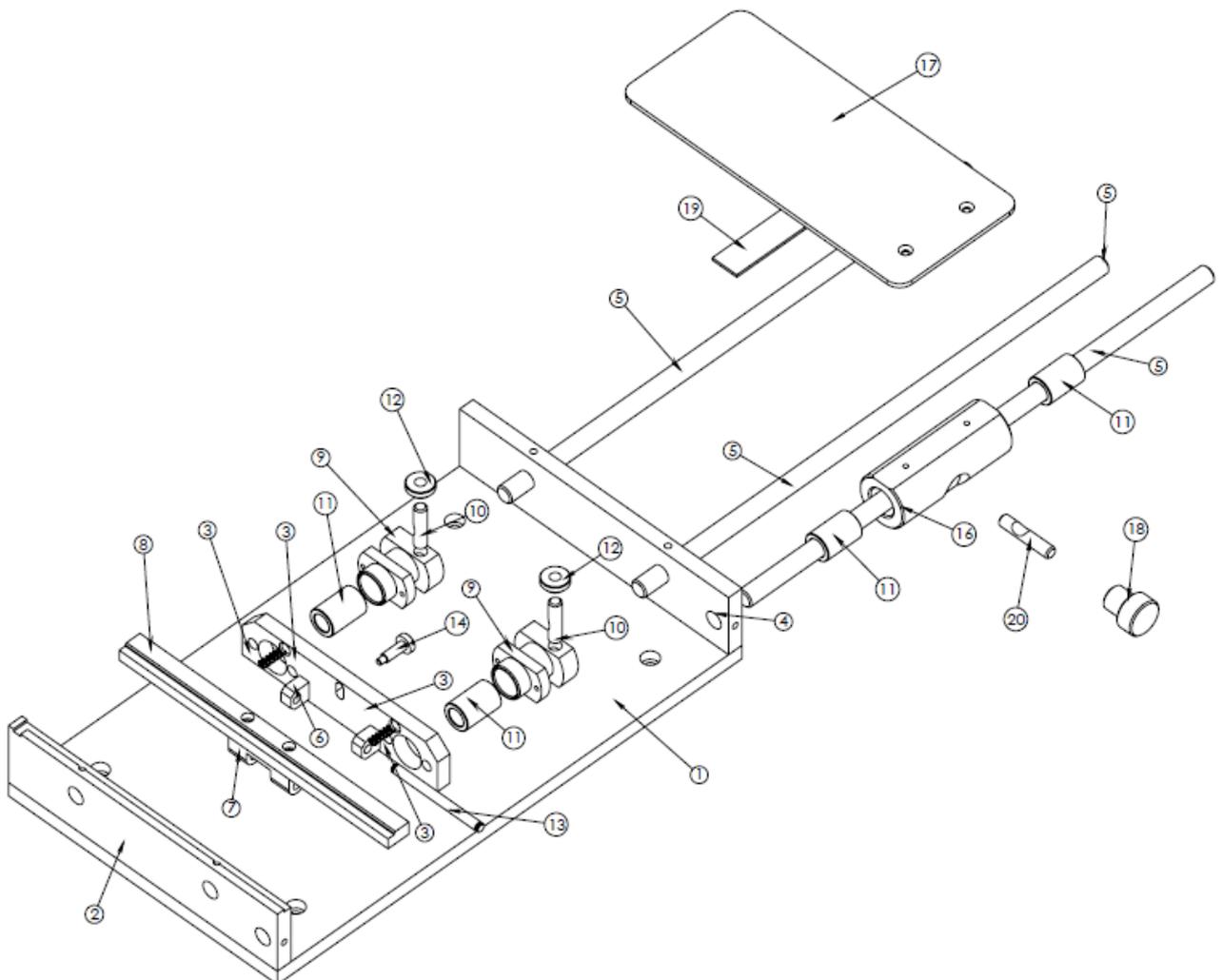
**"A Empresa não se responsabiliza pelo não cumprimento das orientações de manutenção e operação contidas no manual. Estamos à disposição de nossos clientes para quaisquer informações e sugestões de 2.<sup>a</sup> a 6.<sup>a</sup> feira das 8h00 às 17h30".**



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

# MODELO - MIC-16

## 7 - Montagem





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

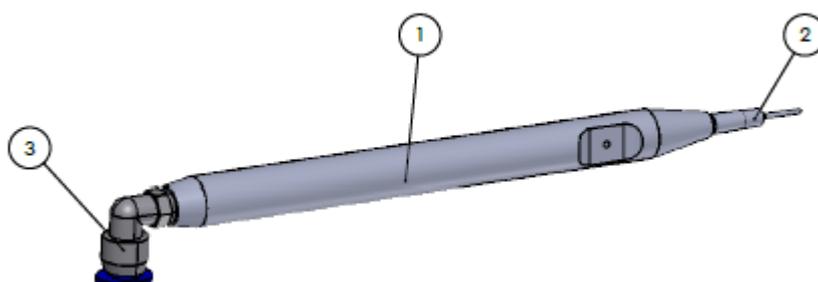
## MODELO - MIC-16

<i>ITEM</i>	<i>QTY.</i>	<i>DENOMINAÇÃO</i>	<i>CÓDIGO</i>
1	1	BASE DE AJUSTE	0 006 0301
2	1	SUORTE FIXO	0 006 0303
3	1	SUORTE DO MANCAL	0 051 0305
4	1	SUORTE TRANSVERSAL	0 006 0304
5	3	EIXO GUIA	0 051 0307
6	2	ARICULAÇÃO FIXA	0 051 0308
7	1	ARTICULAÇÃO	0 051 0309
8	1	MORDENTE MÓVEL	0 051 0310
9	2	MANCAL LINEAR	0 051 0312
10	2	FUSO DE TRAVA	0 051 0314
11	4	ROLAMENTO LINEAR 12mm	KH-1228
12	2	KNOB DE TRAVA	0 051 0315
13	1	PINO DE ARTICULAÇÃO	0 051 0316
14	1	LIMITADOR DA ARTICULAÇÃO	0 051 0317
15	2	MOLA	0 051 0319
16	1	MANCAL LINEAR	0 051 0402
17	1	APOIADOR DO BRAÇO	0 051 0403
18	1	KNOB	0 051 0406
19	1	APOIO DESLIZANTE	0 006 0403
20	1	TRAVA DO CARRO	0 051 0404



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## MODELO - MIC-16



<i>ITEM</i>	<i>QTY.</i>	<i>DENOMINAÇÃO</i>	<i>CÓDIGO</i>
<i>1</i>	<i>1</i>	<i>CANETA APLICADORA</i>	<i>0 053 0008</i>
<i>2</i>	<i>1</i>	<i>PONTEIRA APLICADORA</i>	<i>XXX</i>
<i>3</i>	<i>1</i>	<i>CONEXÃO EM L</i>	<i>QSML-M5-6</i>



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

# MODELO - MIC-16

8-Lay out

