

**MANUAL
DE
OPERAÇÃO
MC - 1**



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

Este manual contém informações para que você possa operar corretamente o seu equipamento. Este documento foi baseado em aplicações e experiências acumuladas em anos de trabalho e dedicação.

A OMTEC atende empresas de todo país, a fim de contribuir de alguma forma para o desenvolvimento tecnológico e produtivo destas.

Sendo assim, estamos à disposição de vocês, clientes e amigos, para qualquer tipo de prestação de serviços ou troca de informações.

Gostaríamos de contar com a sua colaboração, aceitando sugestões e opiniões sobre nossos equipamentos.

Rua: Cons. Moreira de Barros, 3250/3250
Lauzane Paulista
02430-002 São Paulo SP
Fone/Fax: (011) 6977-0143



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

Índice

	Pág.
1. Instalação do equipamento	3
2. Como operar o equipamento	4
3. Máscara multi-cortes	4
4. Manutenção	5
5. Reposição de peças	5
6. Características técnicas de pré fomação.....	6
7. Pedal pneumático.....	7
8. Exemplos de componentes possíveis de se cortar.....	8
9. desenho de montagem.....	9
10. Lay-out.....	11



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

1 - Instalação do Equipamento

- a) Instale o equipamento em um lugar limpo e seco.
- b) Fixe o dispositivo em uma bancada através dos furos da base .
- c) Conecte através do bico para entrada de ar do pedal a mangueira de ar externo (rede de ar) e fixe com abraçadeira. (ver pág. 7)

Não deixe o dispositivo solto na bancada

Utilize o ar seco e lubrificado, a ausência de lubrificação danificará o cilindro pneumático e a válvula no corpo do pedal.

- d) A pressão mínima necessária é de 5 bar \cong 60 LBF/POL² e o consumo de ar aproximadamente 300 LITROS/HORA.



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

2 - Como operar o equipamento

b) Após instalado o dispositivo conforme, acione o pedal diversas vezes.

Se ao pisar no pedal o dispositivo não entrar em funcionamento, verifique:

- Se há entrada de ar externo para a conexão, (ver pág. 7)
- Se o parafuso de regulagem da altura do pedal estão soltos. Se estiverem, pise no pedal e aperte o parafuso até acionar o dispositivo, aperte a porca do parafuso com o pedal acionado.

c) Para o corte dos terminais, introduza o componente nos rasgos ou furações específicas para corte (transistores, CI's, etc). Pressione levemente o componente contra a máscara de corte aperte o pedal. Solte rapidamente o pedal e retire o componente.

Aconselhamos que o operador mantenha em uma das mãos um número razoável de componentes e com a outra mão introduza os componentes no dispositivo.

c) Se após preformados, os componentes apresentarem rebarbas nas regiões do terminal cortado, ligue imediatamente para nosso departamento técnico, que irá atendê-lo com a máxima atenção possível.

3 - Máscaras multi-cortes

O seu dispositivo manual MC-1 pode cortar diversos componentes mediante a troca da máscara de corte, podendo a mesma cortar diversas alturas sob solicitação. (ver pág.6)



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

4 - Manutenção

- a) Nunca limpe o equipamento com álcool, gasolina, thinner ou pano umedecido com água.
- b) Não opere o equipamento com as mãos sujas de graxa ou óleo.
- c) Mantenha a máquina em lugar limpo e seco.
- d) Limpe a máquina com uma flanela umedecida em benzina (não passe nas escalas). Recomendamos usar uma vez por mês óleos protetores em spray tipo WD-40, aplicados em pouca quantidade.

5 - Reposição De Peças

Quando ocorrer algum problema com a máquina, seja de manuseio ou quebra de alguma peça, entre imediatamente em contato com o departamento técnico da OMTEC, que irá atendê-lo com a máxima atenção possível. Quanto às peças de reposição, basta solicitá-las através dos números indicados no desenho de montagem. (ver pág.9)

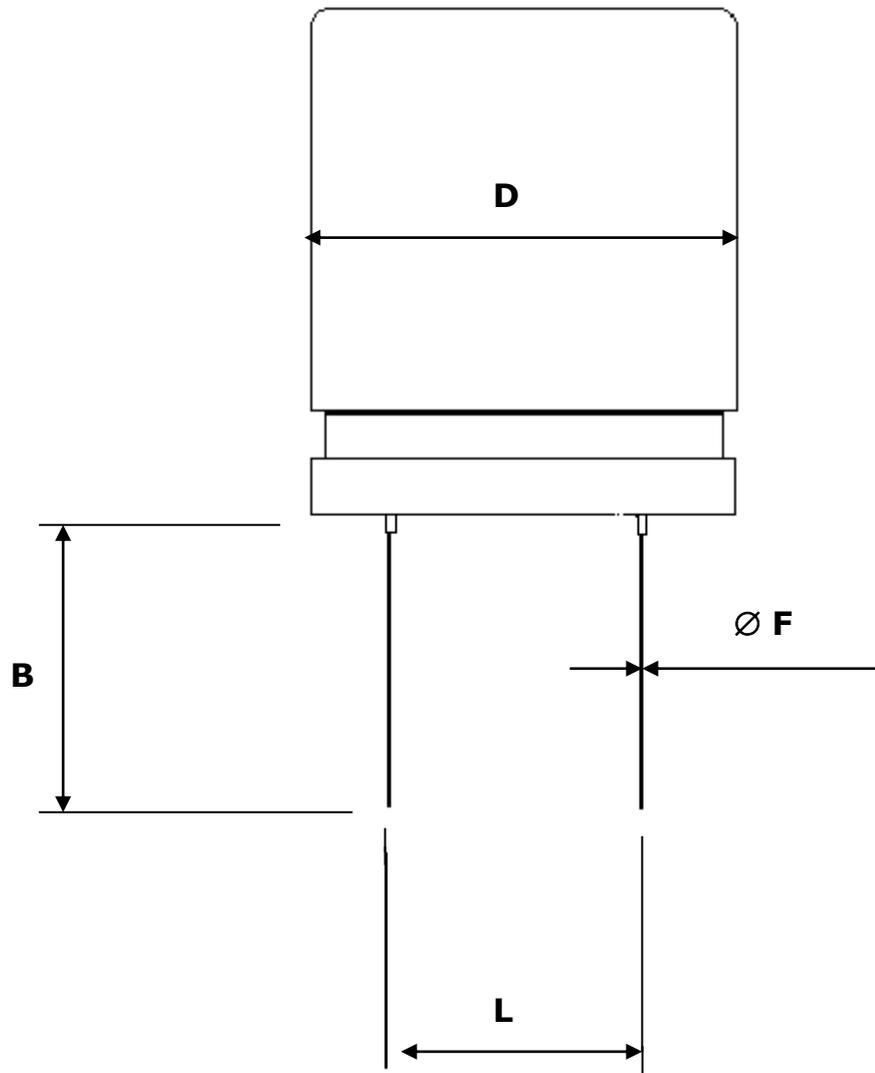
"A Empresa não se responsabiliza pelo não cumprimento das orientações de manutenção e operação contidas no manual. Estamos à disposição de nossos clientes para quaisquer informações e sugestões de 2.^a a 6.^a feira das 8h00 às 17h30".



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

6- Características técnicas da Pré-Formação



Produção = 1500* pçs/hora

D	TODOS
B	2,5 (MIN)
Ø F	0,35 a 1,4 mm
L	TODOS

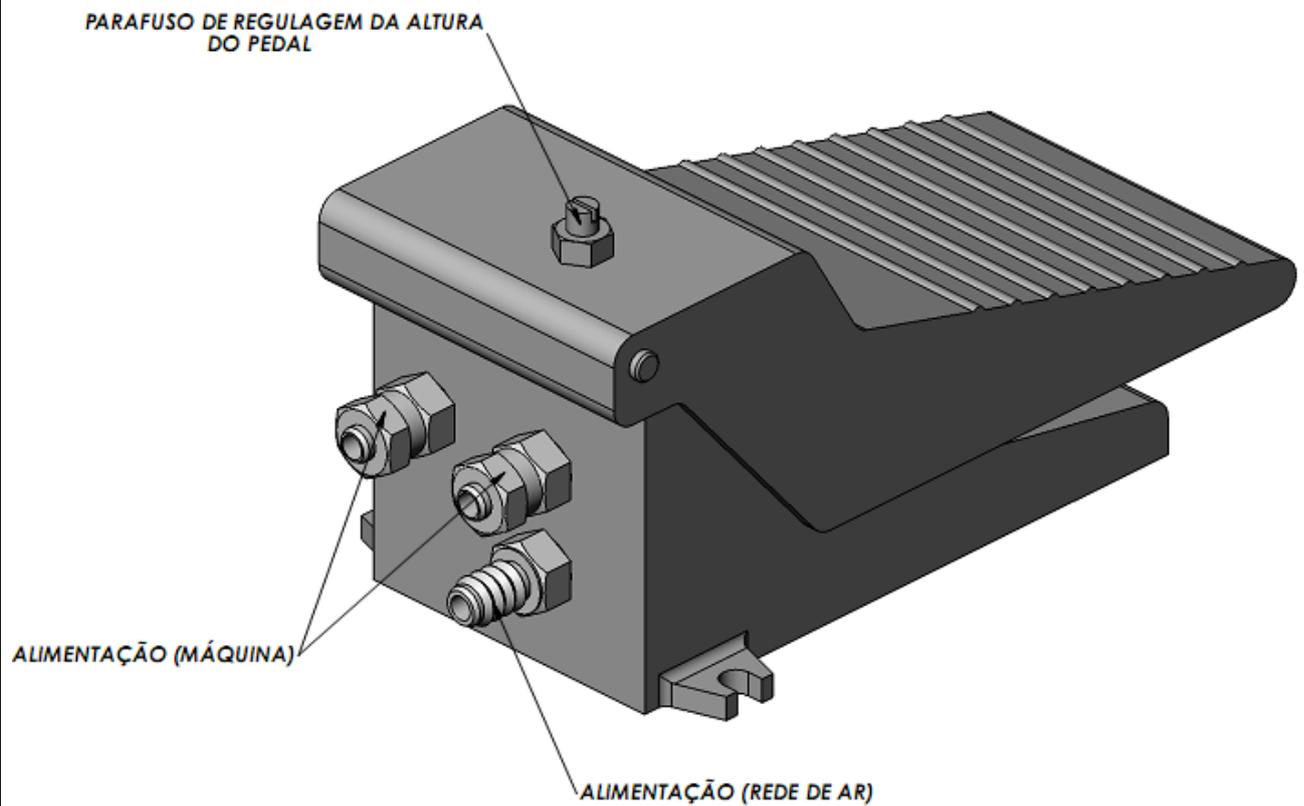
5000 PÇS/HORA, com a utilização dos componentes enfileirados no rasgo entre as réguas de corte



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

7- Pedal pneumático





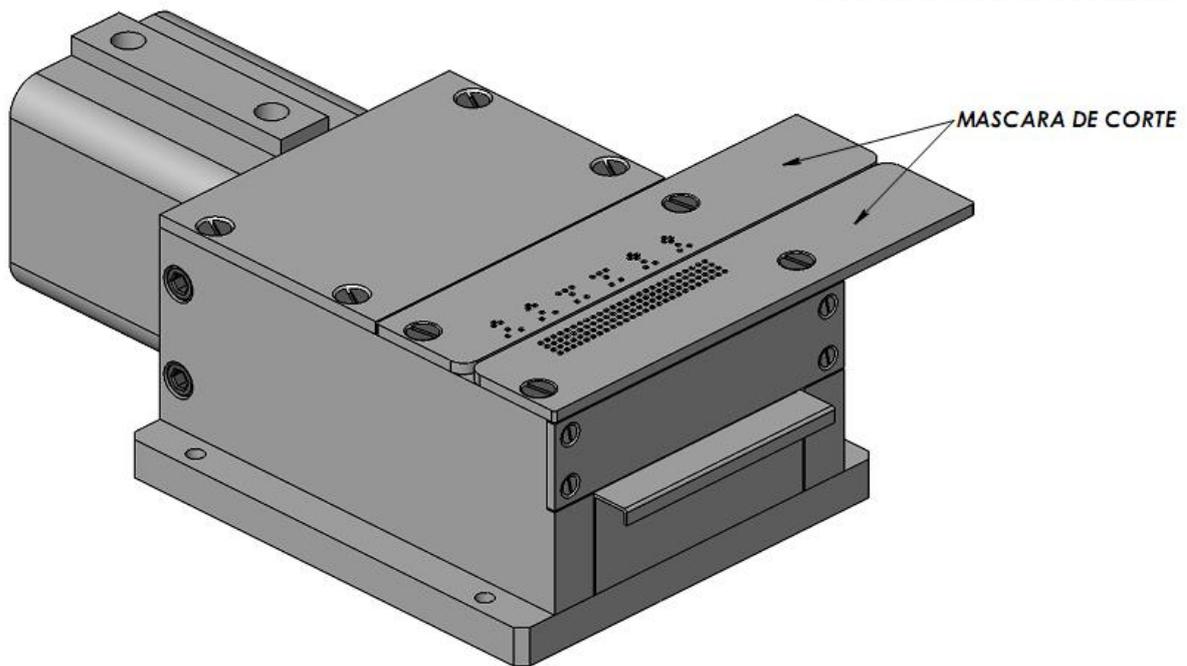
INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

8- Exemplos



PARA SE OBTER FORMATOS E COMPRIMENTOS DO TERMINAL DIFERENTES AOS DA MASCARA DE CORTE PADRÃO, É NECESSÁRIO FAZER A TROCA DAS MASCARAS DE CORTE

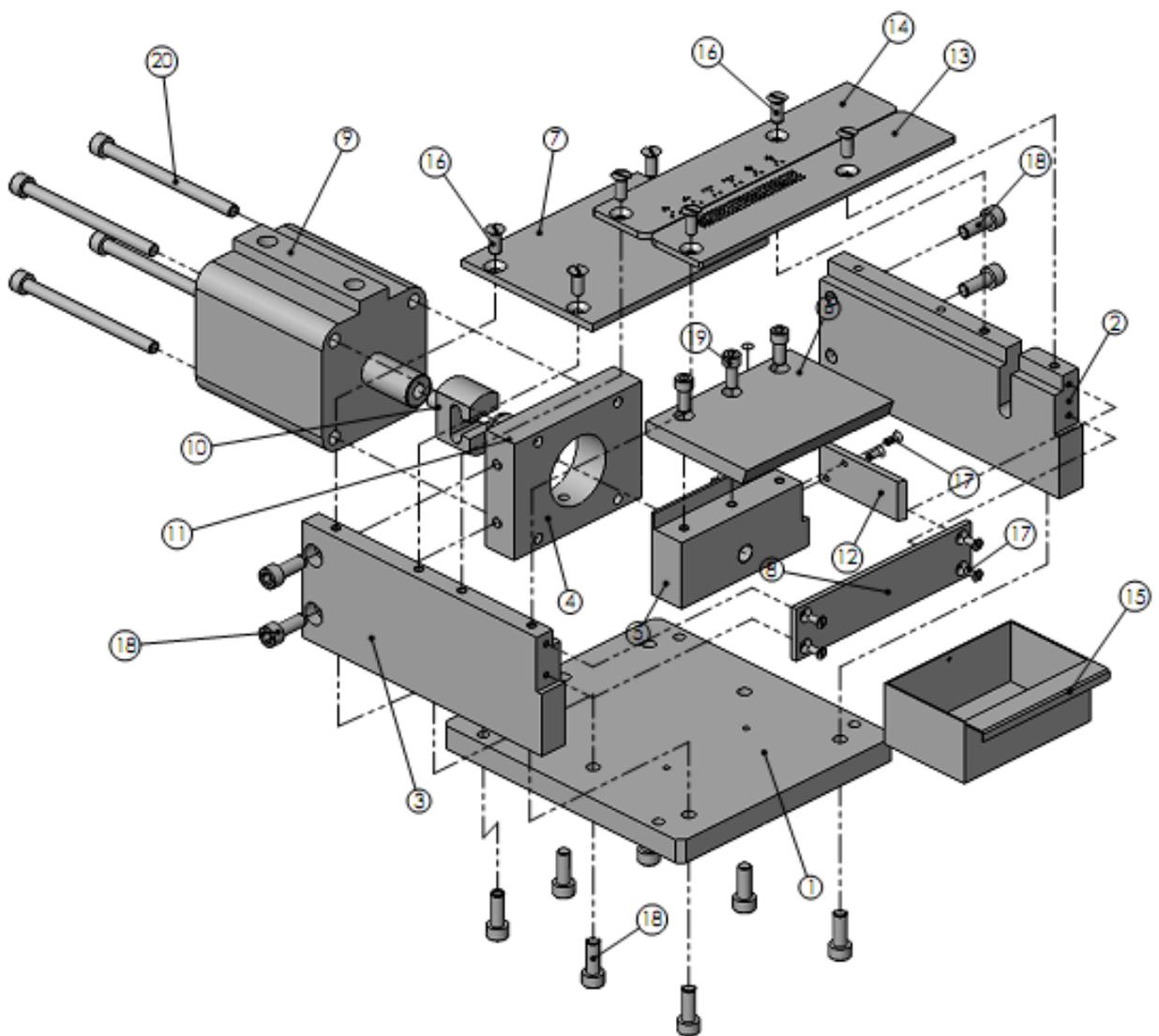




INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

9-Montagem





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

ITEM	QTD	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO
1	1	BASE	0 002 0003
2	1	LATERAL DIREITA	0 002 0008
3	1	LATERAL ESQUERDA	0 002 0009
4	1	FLANGE DO CILINDRO	0 002 0007
5	1	SUPORE DA FACA	0 002 0012
6	1	FACA SUPERIOR	0 002 0005
7	1	TAMPA	0 002 0013
8	1	TAMPA FRONTAL	0 002 0014
9	1	CILINDRO COMPACTO Ø50x40mm	CWCB050B040P
10	1	ACOPLAMENTO FEMEA	0 002 0001
11	1	ACOPLAMENTO MACHO	0 002 0002
12	1	FACA VERTICAL	0 002 0006
13	1	MASCARA DE CORTE SECUNDÁRIA	0 002 0011
14	1	MÁSCARA DE CORTE PRIMÁRIO	0 002 0010
15	1	CAIXA COLETORA	0 002 0004
16	8		PARAFUSO M5x10 FENDA ESCARIADO
17	6		PARAFUSO FENDA ESCARIADO M3x6mm
18	11		PARAFUSO ALLEN M6x16mm
19	3	COMERCIAL	PARAFUSO ALLEN M5x12mm
20	4		PARAFUSO ALLEN M6x80mm



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - MC - 1

10-Lay out

