

**MANUAL
DE
OPERAÇÃO
CT-13**



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

Este manual contém informações para que você possa operar corretamente o seu equipamento. Este documento foi baseado em aplicações e experiências acumuladas em anos de trabalho e dedicação.

A OMTEC atende empresas de todo país, a fim de contribuir de alguma forma para o desenvolvimento tecnológico e produtivo destas.

Sendo assim, estamos à disposição de vocês, clientes e amigos, para qualquer tipo de prestação de serviços ou troca de informações.

Gostaríamos de contar com a sua colaboração, aceitando sugestões e opiniões sobre nossos equipamentos.

Rua: Cons. Moreira de Barros, 3250/3250
Lauzane Paulista
02430-002 São Paulo SP
Fone/Fax: (011) 6977-014



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

Índice

	Pág.
1. Instalação do equipamento	3
2. Como operar o equipamento	4
3. Troca de ferramentas	4
4. Pedal pneumático.....	5
5. Ajustes e regulagens	6
6. Manutenção.....	7
7.Reposição de peças.....	7
8. Monagem.....	8
9.Lay-out.....	11



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

1 - Instalação do Equipamento

- a) Instale o equipamento em um lugar limpo e seco.
- b) Fixe o dispositivo em uma bancada através dos furos da base .
- c) Conecte através do bico para entrada de ar do pedal a mangueira de ar externo (rede de ar) e fixe com abraçadeira. (ver pág. 5)

Não deixe o dispositivo solto na bancada

Utilize o ar seco e lubrificado, a ausência de lubrificação danificará o cilindro pneumático e a válvula no corpo do pedal.

- d) A pressão mínima necessária é de 5 bar \cong 60 LBF/POL² e o consumo de ar aproximadamente 300 LITROS/HORA.



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

2 - Como operar o equipamento

b) Após instalado o dispositivo conforme, acione o pedal diversas vezes.

Se ao pisar no pedal o dispositivo não entrar em funcionamento, verifique:

- Se há entrada de ar externo para a conexão, (ver pág. 5)
- Se o parafuso de regulagem da altura do pedal estão soltos. Se estiverem, pise no pedal e aperte o parafuso até acionar o dispositivo, aperte a porca do parafuso com o pedal acionado.

c) Para crimpar os terminais, introduza o cabo com o terminal no rasgo e Pressione o pedal , após o movimento de crimpagem , solte o pedal e retire e retire o cabo.

3 - TROCA DE FERRAMENTAS

Quando houver a necessidade de troca da ferramenta proceda da seguinte forma:

Retire o todo ar do equipamento e certifique que o equipamento esteja despressurizado da rede;

Solte os parafusos de fixação da carenagem conforme figura da pag. 6;

Retire os parafusos de fixação da ferramenta;

Troque as ferramentas e recolque os parafusos;

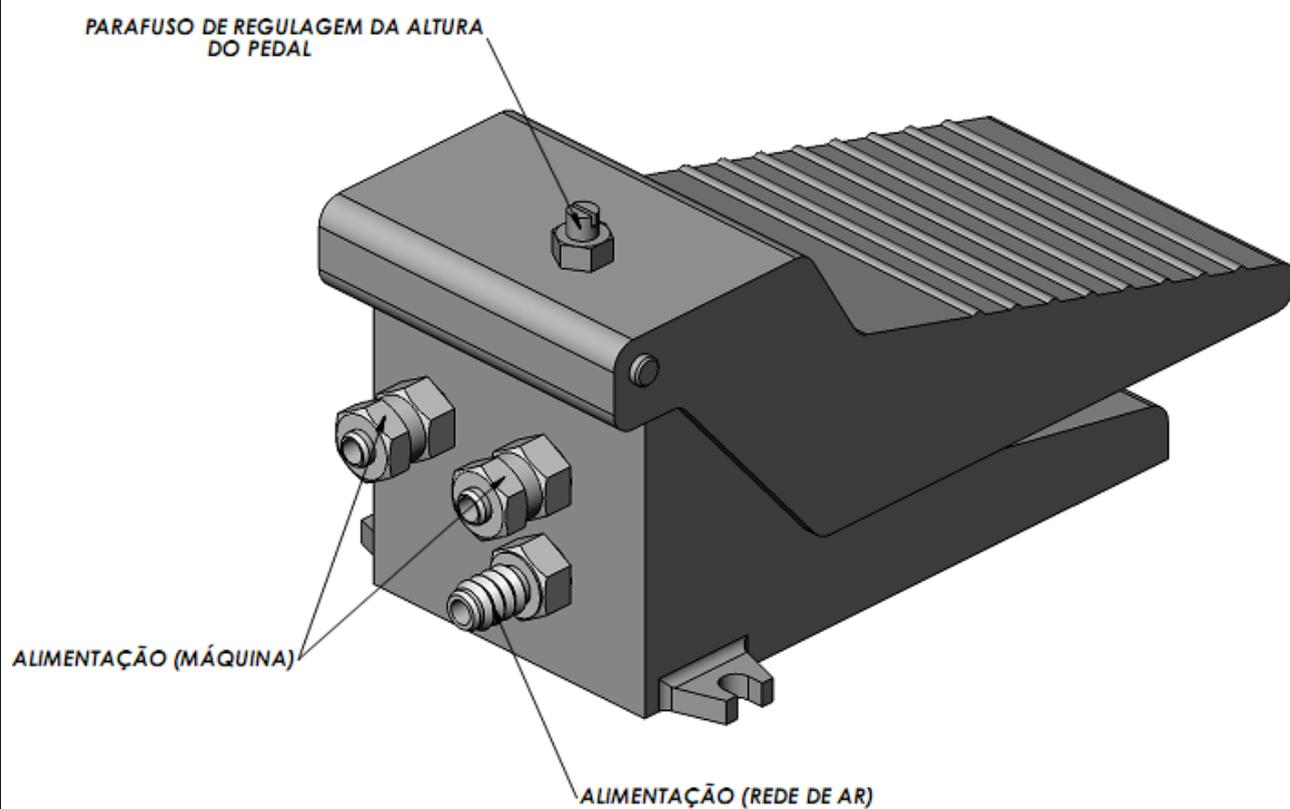
Recolque a carenagem .



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

4- Pedal pneumático

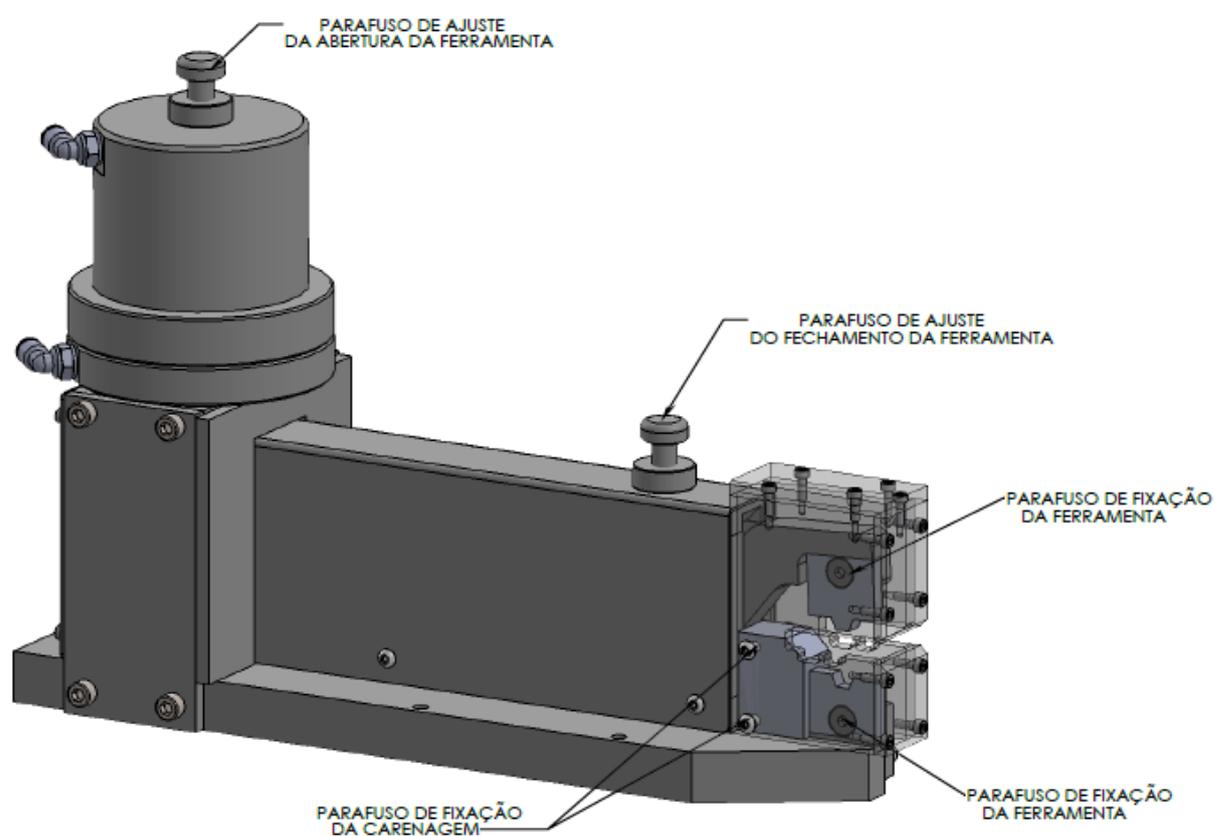




INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

5- Ajuste e regulagens





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT-13

6 – Manutenção

- a) Nunca limpe o equipamento com álcool, gasolina, thinner ou pano umedecido com água.
- b) Não opere o equipamento com as mãos sujas de graxa ou óleo.
- c) Mantenha a máquina em lugar limpo e seco.
- d) Limpe a máquina com uma flanela umedecida em benzina (não passe nas escalas). Recomendamos usar uma vez por mês óleos protetores em spray tipo WD-40, aplicados em pouca quantidade.

7 – Reposição De Peças

Quando ocorrer algum problema com a máquina, seja de manuseio ou quebra de alguma peça, entre imediatamente em contato com o departamento técnico da OMTEC, que irá atendê-lo com a máxima atenção possível. Quanto às peças de reposição, basta solicitá-las através dos números indicados no desenho de montagem. (ver pág.8)

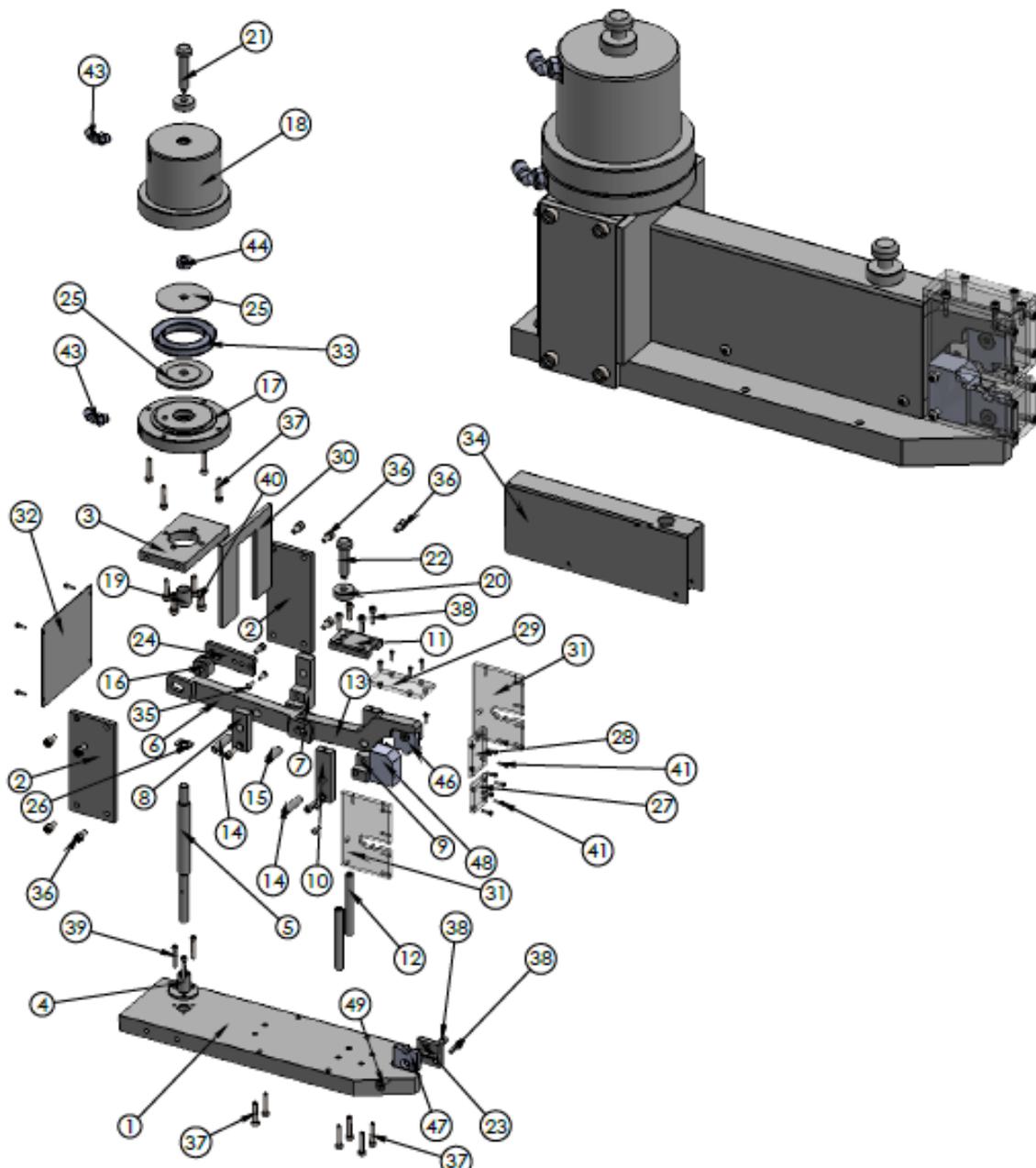
“A Empresa não se responsabiliza pelo não cumprimento das orientações de manutenção e operação contidas no manual. Estamos à disposição de nossos clientes para quaisquer informações e sugestões de 2.ª a 6.ª feira das 8h00 às 17h30”.



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT-13

8-Montagem





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

ITEM	QTY.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO
1	1	BASE	0 102 0001
2	2	LATERAL	0 102 0002
3	1	FLANGE DO CILINDRO	0 102 0003
4	1	FLANGE DE ACOPLAMENTO	0 102 0004
5	1	HASTE	0 102 0005
6	1	BRAÇO MOVEL	0 102 0006
7	1	ARTICULADOR 1	0 102 0007
8	1	CONTRA APOIO 1	0 102 0008
9	1	ARTICULADOR 2	0 102 0009
10	1	CONTRA APOIO 2	0 102 0010
11	1	BATENTE DE AJUSTE	0 102 0011
12	2	COLUNA	0 102 0012
13	1	BRAÇO MÓVEL SUPERIOR	0 102 0013
14	2	PINO ARTICULADOR 1	0 102 0014
15	1	PINO ARTICULADOR 2	0 102 0032
16	1	ARRASTE	0 102 0015
17	1	CABEÇOTE DO CILINDRO	0 102 0016
18	1	CAMARA DO CILINDRO	0 102 0017
19	1	BUCHA	0 102 0018
20	2	KNOB DE AJUSTE	0 102 0019
21	1	PARAFUSO DE AJUSTE	0 102 0020
22	1	PARAFUSO DE AJUSTE 2	0 102 0021
23	1	SUPORTE DO MORDENTE FIXO	0 102 0022
24	1	APOIO	0 102 0023
25	2	FLANGE DA GAXETA	0 102 0024



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

26	1	APOIO DA CUPILHA	0 102 0025
27	1	CARENAGEM FRONTAL	0 102 0026
28	1	CARENAGEM FRONTAL 2	0 102 0027
29	1	LATERAL 2	0 102 0028
30	1	PROTEÇÃO TRASEIRA	0 102 0029
31	2	CARENAGEM 1	0 102 0030
32	1	PROTEÇÃO TRASEIRA	0 102 0031
33	1	GAXETA	gaxeta-u-1_54.823-vedabras
34	1	CARENAGEM SUPERIOR	0 102 0033
35	8	PARAFUSO ALLEN CABEÇA BOLA	M4 x 12 --- 12N
36	8	PARAFUSO ALLEN	DIN 912 M6 x 12 --- 12N
37	10	PARAFUSO ALLEN	DIN 912 M5 x 25 --- 25N
38	8	PARAFUSO ALLEN	DIN 912 M5 x 16 --- 16N
39	3	PARAFUSO ALLEN	DIN 912 M4 x 25 --- 25N
40	4	PARAFUSO ALLEN	DIN 912 M6 x 20 --- 20N
41	17	PARAFUSO ALLEN	DIN 912 M3 x 10
42	1	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CILINDRICA	DIN 912 M5 x 12
43	2	CONEXÃO	qsl-f-g1_8-6
44	1	PORCA	porca_sext_m10
45	2	PINO GUIA	pguia_din7979_5x15
46	1	Ferramenta móvel	ferramenta movel
47	1	Ferramenta Fixa	ferramenta fixa



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO - CT - 13

9-Lay out

